МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

**ГАПОУ**

**«ЮРГИНСКИЙ ТЕХНИКУМ АГРОТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

Учебная дисциплина: ОП. 14 Основы слесарного дела

Уровень образования: среднее профессиональное

Срок обучения :3года 10 месяцев

Специальность: 35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования

Юрга

Рабочая программа учебной дисциплиныразработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования по специальности 35.02.16. Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования, УГС 35.00.00. Сельское, лесное, рыбное хозяйство.

Организация-разработчик: ГАПОУ «Юргинский техникум агротехнологий и сервиса».

Разработчик: Андреев А. В. – преподаватель ГАПОУ ЮТАиС г. Юрга

ПРОГРАММА РАССМОТРЕНА и ОДОБРЕНА

на заседании МК общеобразовательных дисциплин

Председатель МК Гончарова Светлана Петровна

***СОДЕРЖАНИЕ***

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |  |
| **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**  **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |  |
| **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |  |

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ОП.014 Основы слесарного дела»**

**1.1. Область применения примерной рабочей программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 35.02.16 «Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования»

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл дисциплин.

Дисциплина связана с МДК профессиональных модулей:

ПМ.01 Подготовка машин, механизмов, установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц;

ПМ.02 Эксплуатация сельскохозяйственной техники;

ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственной техники,

а так же с дисциплинами инженерная графика и материаловедение.

ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих или должностей служащих

**1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

«ОП.014 Основы слесарного дела»введены в ППССЗ из вариативной части программы по запросам работодателей, которым требуется специалист, имеющий знания и умения по рабочей профессииСлесарь по ремонту с/х техники и оборудования. В ходе освоения вариативной части учебной дисциплины обучающийся должен

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ПК, ОК | Умения | Знания |
| ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 | Выбирать и использовать инструменты и приспособления для слесарных работ.  Выполнять метрологическую поверку средств измерений.  Определять основные свойства материалов по маркам; выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения.  Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами, безопасные условия труда в профессиональной деятельности. | Основные слесарные операции по обработке металлов.  Основные свойства, классификацию, характеристики, области применения материалов.  Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов.  Меры безопасности при работе с слесарным инструментом, электрооборудованием и электрическими инструментами, правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности. |

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объем часов** |
| **Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем** | 104 |
| ***Самостоятельная работа*** | Не предусмотрено |
| **Объем образовательной программы** | 104 |
| в том числе: | |
| теоретическое обучение | 40 |
| лабораторные работы | Не предусмотрено |
| практические занятия | 64 |
| курсовая работа (проект) | Не предусмотрено |
| контрольная работа | Не предусмотрено |
| *Самостоятельная работа* | Не предусмотрено |
| **Промежуточная аттестация проводится в форме** *дифференцированного зачета* | **2 курс**  **4 семестр** |

**2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся** | **Объем часов** | **Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы** |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** |
| **Тема 1.1**  **Организация рабочего места слесаря** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Содержание предмета и его назначение в подготовке специалистов. Техника безопасности и охрана труда при проведении слесарных работ. Организация рабочего места слесаря. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Практическое занятие № 1. Охрана труда при слесарно-ремонтных работах. Оборудование и инструменты, применяемые при слесарной обработке |
| **Тема 1.2**  **Технические измерения** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1.Виды технических измерений. Средства метрологии, стандартизации и сертификации. Точность обработки. Отклонение форм и взаимного расположения поверхностей..Точность измерений  2.Измерительные и поверочные линейки и кронциркули. Концевые меры длины. Штангенинструмент. Микрометрические инструменты. Средства измерения углов и конусов. Угломеры. Индикаторные инструменты. Калибры. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| Пользование измерительным инструментом. |
| **Тема 1.3**  **Конструкционные и инструментальные материалы** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Конструкционные материалы. Чёрные металлы. Цветные металлы и сплавы.  Инструментальные материалы. Твёрдые сплавы. |
| **Тема 1.4**  **Резание металлов** | **Содержание учебного материала** |  | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Резание металлов. Элементы процесса резания. Элементы срезаемого слоя. |
| **Тема 1.5**  **Разметка** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Разметка и ее назначение. Инструменты и приспособления, применяемые при разметке. Основные этапы разметки. Правила выполнения приёмов разметки. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| 1.Пользование разметочным инструментом  2. Разметка плоских поверхностей. Прямыми линиями.  3. Разметка плоских поверхностей. Кривыми линиями. |
| **Тема 1.6**  **Рубка металла** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Рубка металла. Инструменты применяемые при рубке. Основные правила и способы выполнения работ при рубке металла. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| Рубка металлов |
| **Тема 1.7**  **Правка металла** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Правка металла. Инструменты и приспособления применяемые при правке металла. Основные правила выполнения работ при правке металлов. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Правка металла. |
| **Тема 1.8**  **Гибка металла** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Гибка металла. Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибки. Правила выполнения работ при ручной гибки металла. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Гибка металла |
| **Тема 1.9**  **Резка металла** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Резка металла. Инструменты и приспособления, применяемые при резке металла. Правила выполнения работ при разрезании материалов. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| 1. Резание металла ножовкой и труборезом.  2. Резание металла ножницами. |
| **Тема 1.10**  **Опиливание металла** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1. Опиливание металла. Инструменты применяемые при опиливании. Приспособления для опиливания.  2. Основные виды и способы опиливания. Правила ручного опиливания. |
| **Тематика практических занятий** | **10** |
| 1.Опиливание.  2. Опиливание плоских поверхностей.  3.Опиливание сопряженных поверхностей.  4.Опиливание криволинейных поверхности. |
| **Тема 1.11**  **Обработка отверстий** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1.Обработка отверстий. Инструменты и приспособления, применяемые при обработке отверстий.  2. Зенкеры, зенковки, цековки, развертки. Оборудование для обработки отверстий. |
| **Тематика практических занятий** | **8** |
| 1.Управление сверлильным станком и его наладка.  2.Сверление на станке и сверлильными машинами.  3. Зенкование, зенкерование и развёртывание отверстий. |
| **Тема 1.12**  **Обработка резьбовых поверхностей** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1.Обработка резьбовых поверхностей. Резьба и её элементы. Типы и системы резьб.  2.Инструмент и приспособления для нарезания и накатывание резьб. Правила обработки наружных и внутренних резьбовых поверхностей. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| 1.Нарезание наружной резьбы.  2.Нарезание внутренней резьбы. |
| **Тема 1.13**  **Распиливание и припасовка** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Распиливание и припасовка. Основные правила распиливания и припасовки. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Распиливание и припасовка. |
| **Тема 1.14**  **Шабрение** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Шабрение. Инструмент и приспособления для шабрения. Процесс выполнения операции шабрения и правила подготовки поверхностей под шабрение. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Шабрение |
| **Тема 1.15**  **Притирка и доводка** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Притирка. Доводка. Материалы используемые при притирке и доводке. Инструменты и приспособления. Правила при доводке на притире. Механизация притирочных и доводочных работ. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Притирка. |
| **Тема 1.16**  **Паяние металлов** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1.Паяние. Виды припоев. Паяние мягкими припоями. Инструмент для паяния мягкими припоями. Правила выполнения работ при паянии мягкими припоями.  2.Паяние твёрдыми припоями. Подготовка к паянию. Инструменты. Основные правила паяния твёрдыми припоями. Правила безопасности труда при паянии. Специальные методы паяния. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| 1.Паяние мягкими припоями .  2.Паяние твёрдыми припоями. |
| **Тема 1.17**  **Лужение** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Лужение. Способы лужения. Правила безопасности труда при лужении. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Лужение. |
| **Тема 1.18**  **Склеивание** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Склеивание. Технологический процесс склеивания. Виды соединения трубопроводов. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Склеивание |
| **Тема 1.19**  **Клёпка.** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| Клёпка. Типы заклёпок и заклёпочных швов. Инструменты и приспособления для ручной клёпки. Механизация клёпки. |
| **Тематика практических занятий** | **2** |
| Клёпка. |
| **Тема 1.20**  **Обработка на металлорежущих станках.** | **Содержание учебного материала** | **2** | ПК 1.1-1.6  ПК 2.1-2.6  ПК 3.1, 3.2, 3.4-3.8  ОК 01  ОК 11 |
| 1.Токарно-винторезные станки. Устройство. Виды обработки на токарных станках. Инструмент и приспособления для токарной обработки. Правила при выполнении работ на токарном станке.  2. Консольно-фрезерные станки. Устройство. Основные операции обработки на фрезерных станках. Инструмент и приспособления для обработки на фрезерных станках. Правила выполнения работ на фрезерном станке.  3.Плоскошлифовальные станки. Устройство. Виды работ. Инструмент и приспособления. Правила выполнения работ на плоскошлифовальном станке.  4.Поперечно-строгальные станки. Виды работ. Инструмент и приспособления. Порядок и правила выполнения работ. |
| **Тематика практических занятий** | **4** |
| Управление, наладка и настройка металлорежущих станков |
| **Промежуточная аттестация, диф. зачет** | | ***2курс 4 семестр*** |  |
| **Всего:** | | ***104*** |  |

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет (лаборатория, мастерская) *«Слесарное мастерская»*,

оснащенный оборудованием:

**«Слесарная мастерская»:**

- рабочее место преподавателя;

- рабочие места обучающихся;

- наборы слесарного инструмента;

- наборы измерительных инструментов;

- станки (сверлильные, заточные, комбинированные и др.);

- средства индивидуальной защиты;

- расходный материал.

комплект учебно-методической документации, наглядные пособия, учебные дидактические материалы, стенды, комплект плакатов, модели*;* техническими средствами обучения: компьютер, сканер, принтер, проектор, ,программное обеспечение общего назначения.

**3.2. Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемых для использования в образовательном процессе

**3.2.1. Печатные издания**

1. Покровский, Б.С. Основы слесарного дела/ Б.С. Покровский. - М.: ИЦ «Академия», 2013. -320с.

2.КозловИ.А. Слесарное дело и технические измерения: учебник для студ. Учреждений сред. проф. образования / М: ИЦ «Академия», 2018.-160с.

**3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)**

1.<http://www.bibliotekar.ru>

2.<http://www.kovka-stanki.ru>

3.[http://www.ru.wikipedia.org](http://ru.wikipedia.org)

**3.2.3. Дополнительные источники**

1. Покровский, Б.С. Справочное пособие слесаря/ Б.С. Покровский.: учебное пособие для нач. проф. образования - М.: ИЦ «Академия», 2011. -224с.

2. Покровский, Б.С. Контрольные материалы по профессии слесарь/ Б.С. Покровский.: учебное пособие для учреждений нач. проф. образования - М.: ИЦ «Академия», 2012. -288с.

3. Покровский, Б.Сосновы слесарного дела: раб. тетрадь/ Б.С. Покровский.: учебное пособие для нач. проф. образования - М.: ИЦ «Академия», 2013. 112с..

***4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Результаты обучения*** | ***Критерии оценки*** | ***Методы оценки*** |
| Знания: | | |
| Основные слесарные операции по обработке металлов. |  |  |
| Основные свойства, классификацию, характеристики, области применения материалов. | Основные механические свойства материалов. Классификация металлов и сплавов. Область применения. | Текущий контроль в форме практических занятий по темам: 1.3.-1.20 |
| Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов. | Точность измерения. Порядок измерения и правила измерения контрольно-измерительными инструментами. | Текущий контроль в форме практических занятий по темам: 1.2.,1.4.-1.20 |
| Меры безопасности при работе с слесарным инструментом, электрооборудованием и электрическими инструментами, правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности. | Правила ТБ при выполнении слесарных работ. Охрана труда и производственная санитария. | Текущий контроль в форме практических занятий по темам: 1.1., 1.4.-1.20. |
| Умения: | | |
| Выбирать и использовать инструменты и приспособления для слесарных работ.  Выполнять метрологическую поверку средств измерений. | Умение выбирать и пользоваться слесарным инструментом и оборудованием для слесарных работ. Использование контрольно-измерительных инструментов | Экспертная оценка выполнения расчетно-графических работ по темам: 1.2.,1.4.-1.20. |
| Определять основные свойства материалов по маркам; выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения. | Умение определять свойства материалов область применения. Способы слесарной обработки | Экспертная оценка выполнения расчетно-графических работ по темам: 1.4.-1.20 |
| Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами, безопасные условия труда в профессиональной деятельности. | Соблюдение мер безопасности при работе с слесарным инструментом электрооборудованием и электрическими инструментами, | Экспертная оценка выполнения расчетно-графических работ по темам: 1.1,1.2.,1.4-1.20. |